

## കേരള സർക്കാർ

സംഗ്രഹം

തദ്ദേശസ്വയംഭരണവകപ്പ്- നവജ്യോതി ബയോഗ്യാസ് നിർദേശിച്ച മാലിനു സംസ്കരണ ഉപാധികളുടെ നിരക്കുകൾ അംഗീകരിച്ച് ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിക്കുന്നു.

## തദ്ദേശ സ്വയം ഭരണ (ഡി.സി) വകുപ്പ്

സ.ഉ.(സാധാ)നം.2224/2017/തസ്വഭവ

തിരുവനന്തപുരം, തീയതി 01.07.2017

പരാമർശം:- 1. സ.ഉ (കൈ) നം 73/ 2011 /ത സ്വ ഭ വ തീയതി 01/03/2011 2.സ.ഉ (കൈ) നം 239 / 2012 /ത സ്വ ഭ വ തീയതി 20/09/2012 3.ശുചിത്വമിഷൻ സാങ്കേതിക സമിതിയുടെ 04.04.2017 ലെ നടപടിക്രമം 4.ശുചിത്വ മിഷൻ എക്സിക്യൂട്ടീവ് ഡയറക്ടറുടെ 26.05.2017, 23.06.2017 തീയതികളിലെ 2869/C2/2016/SM നമ്പർ കത്ത്

### ഉത്തരവ്

സംസ്മരണത്തിനുപയോഗിക്കുന്ന സാങ്കേതിക തിരിച്ചുള്ള വിദൃകളടെ ഇനം വിവരണം,പ്രവർത്തനം,പരിപാലനം, ഓരോ ഘടകങ്ങളുടെയും വില എന്നിവ സംബന്ധിച്ച് മാർഗ്ഗനിർദേശങ്ങൾ പരാമർശം 1 ,2 എന്നിവ പ്രകാരം പുറപ്പെടുവിച്ചിട്ടുണ്ട്.പ്രസ്തത ഉത്തരവുകളിൽ പ്രസിദ്ധികരിച്ചിട്ടില്ലാത്തഇം പുതിയതുമായ സാങ്കേതിക വിദ്യകളും,ഉപകരണങ്ങളും അംഗീകാരത്തിനായി വിവിധ ഏജൻസികളാൽ നിർദേശിക്കപ്പെട്ടിട്ടുണ്ട് എന്നും അവയെല്ലാം ശുചിത്വ മിഷന്റെ കിഴിൽ രൂപീകരിച്ചിട്ടുള്ള സാങ്കേതിക സമിതി പരിശോധിച്ച് സ്വീകാര്യമായവയ്ക്ക് അംഗീകാരം നൽകിയിരുന്നുവെന്നും,ഇപ്രകാരം അംഗീകാരം നൽകിയ സാങ്കേതിക വിദ്യകൾക്കും ഉപകരണങ്ങൾക്കും വില നിശ്ചയിക്കുന്നതിന് പി.ഡബ്ള്യൂ.ഡി ചിഫ് എൻജിനീയർ, തദ്ദേശസായംഭരണവകപ്പ് ചിഫ് എൻജിനീയർ, ഡെപുട്ടി എക്കണോമിക് സ് ആൻഡ് സ്റ്റാറ്റിസ്റ്റിക് സ് വകപ്പ് എന്നിവരടങ്ങിയ മറ്റൊരു സാങ്കേതിക സമിതി രൂപീകരിച്ചിരുന്നുവെന്നുംപ്രസ്തുത സാങ്കേതിക സമിതി, നവജ്യോതി ബയോഗ്യാസ് എന്ന സ്ഥാപനം നിർദേശിച്ച ബയോഗ്യാസ് പ്ലാന്റകൾക്ക് 0.5m³ ശേഷിയുള്ളതിനു 7000/- രൂപ, 0.75m³ ശേഷിയുള്ളതിനു 8000/im³ ശേഷിയുള്ളതിനു 9000/- രൂപ എന്നീ നിരക്കുകളിൽ പ്രവർത്തന് പരിപാലന മാർഗ്ഗ നിർദ്ദേശങ്ങൾക്ക് ഉൾപ്പടെ പരാമർശം 3 പ്രകാരം അംഗികാരം നൽകിയിട്ടുണ്ട്

എന്നും ആയത് അംഗീകരിച്ച് സർക്കാർ ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിക്കണമെന്നും പരാമർശം 4 പ്രകാരം ശുചിത്വമിഷൻ എക്സിക്യൂട്ടീവ് ഡയറക്ടർ ആവശ്യപ്പെട്ടിരുന്നു.

2 സർക്കാർ ഇക്കാര്യം വിശദമായി പരിശോധിച്ചു. ബയോഗ്യാസ്, ഏലൂർ ഫെറി റോഡ്,ഉദ്യോഗമണ്ഡൽ (പി.ഒ), എറണാകുളം എന്ന സ്ഥാപനം നിർദേശിച്ച പ്രത്യേക ഗ്യാസ് ഹോൾഡർ സംവിധാനത്തോട് കൂടിയ പോർട്ടബിൾ മിക്സഡ് കൾച്ചർ ഫെഡ് ഗ്യാസ് ബയോഗ്യാസ് പ്ലാന്റിന്റെ 0.5m³ ശേഷിയുള്ളതിനു 7000/- രൂപ, 0.75m³ \_\_\_ ശേഷിയുള്ളതിനു 8000/- രൂപ,  $1m^3$ ശേഷിയുള്ളതിനു 9000/-രൂപ എന്നീ നിരക്കുകൾ, സ്ഥാപിക്കുന്നതുമായി ബന്ധപ്പെട്ട സ്ഥാപനങ്ങളുമായി ബയോഗ്യാസ് പ്ലാന്റകളുടെ പ്രവർത്തനപരിപാലനം സംബന്ധിച്ച് ധാരണയിലെത്തണമെന്ന നിബന്ധനയോടെ .അംഗീകരിച്ച് ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിക്കുന്നു.

> (ഗവർണ്ണറുടെ ഉത്തരവിൻപ്രകാരം) സിന്ധു എൽ ഗവ.സ്പെഷ്യൽ സെക്രട്ടറി

എക്സിക്യൂട്ടീവ് ഡയറക്ടർ, ശുചിത്വ മിഷൻ *്*നവജ്യോതി ബയോഗ്യാസ്, ഏലൂർ ഫെറി റോഡ്,ഉദ്യോഗമണ്ഡൽ (പി.ഒ), എറണാകളം പഞ്ചായത്ത് ഡയറക്ഉർ നഗരകാര്യ ഡയറക്ടർ ഗ്രാമവികസന കമ്മീഷണർ എല്ലാ ഗ്രാമപഞ്ചായത്തുകൾക്കും.(പഞ്ചായത്ത് ഡയറക്ടർ മുഖേന ) എല്ലാ നഗര സഭകൾക്കും(നഗരകാര്യ ഡയറക്ടർ മുഖേന ) എല്ലാ മുനിസിപ്പൽ കോർപറേഷനുകൾക്കും(നഗരകാര്യ ഡയറക്ടർ മുഖേന ) പ്രിൻസിപ്പൽ അക്കൗണ്ടന്റ് ജനറൽ (ആഡിറ്റ്/എ&ഇ) കേരള, തിരുവനന്തപുരം എക്സിക്യൂട്ടീവ് ഡയറക്ടർ, ഇൻഫർമേഷൻ കേരള മിഷൻ ഡയറക്ടർ, ഐ&പി.ആർ.ഡി/ വെബ് & ന്യൂ മീഡിയ കരുതൽ ഫയൽ/ ഓഫീസ് കോപ്പി

ഉത്തരവിൻ പ്രകാരം

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

# Portable (Prefabricated) Biogas Plant 0.5 m<sup>3</sup> Capacity (Mixed Culture Fed-Batch type with separate digester and gas holder)

No	Specification and size	Unit Cost in Rs.
Spe	cification of the unit	11
	Unit with separate digester & wall mounted gas holder: HDPE Tank with cylindrical shape as digester and wall mounted flexible cuboid gas holder as per the specifications below  - An IS 12701 standard 300 Litre capacity HDPE tank with a top cover.  - One ISO/TR 14933:2012 & 43.040.80 Standard Catalog Cuboid Gas holder having size 100mm x 120mm with a 410 ltr @ 2 fill/ 24 hrs capacity PVC Liner & PP Outer shade, anchored in the walls with a 6 mm steel anchoring bolt with 2 x 120 mm steel rods hanger not exceeding 6 mm dia.  - An 84 mm HDPE 3 Face Baffle connected to the digestion tank with bleeder-cap facility ( as safety precaution)  - One 1.5 meter length rubber based excess pressure relief Digester Lock (as safety precaution)  - One 74 mm HDPE Female Thread Adaptor  - 210 mm PVC made Extra Large feeding Funnel for easy feeding of bio waste into the digester  - A 20mm HDPE Gas Vent, connecting gas hose to the digester.  - An 8 mm HDPE made Bleeder Plug ( as safety precaution)  - A 14 mm dia special gas hose of 10 meter length is used for collect the gas from digester to the gas holder.  - A HDPE 8 mm size Safety Pressure Relief Valve	7000/-
	<ul> <li>Embedded on the top of the digester, as a safety precaution.</li> <li>An IS-8 standard gas Burner made of refractory brick with a 4 mm center hole and trenched duly fitted with a 6 inch thick galvanized steel pan top as per fire &amp; safety standards.</li> <li>3 units of 14 mm HDPE/ PVC Gas Cock for regulating the</li> </ul>	
	<ul> <li>biogas.</li> <li>2.5 Kg concrete weight hanged on gas holder with a 5 mm steel weight hook in order to increase the pressure inside the</li> </ul>	•
-	gas holder.  - A user's manual is printed or affixed on gas holder.	

## Infrastructure Requirements

- Treatment capacity 2.5 Kg of solid waste per day
- Digester with Gasholder, stove and other components as per the specifications listed above

## O & M Protocol

- Start up by feeding 25 kg cow- dung diluted with equal quantity of water in to the digestion tank
- Chopped bio waste is fed into the digester. Add equal quantity of water.
- Daily feeding of any bio degradable waste [degradable within 45 days] with equal quantity of water through the top lid or through the top inlet valve as per convenience.
- Slurry to be decanted daily by opening the side outlet valve.

## Standards

- Minimum waste retention time of 30 days
- All core components viz., Digester, Gasholder, Stove must satisfy the standards as per detailed specification or oblige as per ISI/ISO classifications
- All accessories viz., Gas hose, connectors and control valves to oblige
   F&S/ISI Standards
- Particle size of waste not to exceed 50 mm
- Standard adhesives viz., Araldite, Anabond 666T, M-Seal etc., to be used as required



## Portable (Prefabricated) Biogas Plant 0.75 m<sup>3</sup> Capacity (Mixed Culture Fed-Batch type with separate digester and gas holder)

No	Specification and size	Unit Cost in Rs.
Spe	ecification of the unit	103.
	Unit with separate digester & wall mounted gas holder: HDPE Tank with cylindrical shape as digester and wall mounted flexible cuboid gas holder with total volume 0.75 m <sup>3</sup> as per the specifications below	8000/-
	<ul> <li>An IS 12701 standard 500 Litre capacity HDPE tank with a top cover.</li> </ul>	×1
	<ul> <li>One ISO/TR 14933:2012 &amp; 43.040.80 Standard Catalog Cuboid Gas holder having size 100mm x 120mm with a 410 ltr @ 2 fill/ 24 hrs capacity PVC Liner &amp; PP Outer shade, anchored in the walls with a 6 mm steel anchoring bolt with</li> </ul>	
	<ul> <li>2 x 120 mm steel rods hanger not exceeding 6 mm dia.</li> <li>An 84 mm HDPE 3 Face Baffle connected to the digestion tank with bleeder-cap facility (as safety precaution)</li> </ul>	
	<ul> <li>One 1.5 meter length rubber based excess pressure relief Digester Lock (as safety precaution)</li> <li>One 74 mm HDPE Female Thread Adaptor</li> </ul>	**
	<ul> <li>210 mm PVC made Extra Large feeding Funnel for easy feeding of bio waste into the digester</li> <li>A 20mm HDPE Gas Vent, connecting gas hose to the digester.</li> </ul>	<b>=</b>
	<ul> <li>An 8 mm HDPE made Bleeder Plug (as safety precaution)</li> <li>A 14 mm dia special gas hose of 10 meter length is used for collect the gas from digester to the gas holder.</li> </ul>	
	<ul> <li>A HDPE 8 mm size Safety Pressure Relief Valve Embedded on the top of the digester, as a safety precaution.</li> <li>An IS-8 standard gas Burner made of refractory brick with a</li> </ul>	
	<ul> <li>4 mm center hole and trenched duly fitted with a 6 inch thick galvanized steel pan top as per fire &amp; safety standards.</li> <li>3 units of 14 mm HDPE/ PVC Gas Cock for regulating the</li> </ul>	•
	<ul> <li>biogas.</li> <li>2.5 Kg concrete weight hanged on gas holder with a 5 mm steel weight hook in order to increase the pressure inside the gas holder.</li> </ul>	
	<ul> <li>A user's manual is printed or affixed on gas holder.</li> </ul>	

## Infrastructure Requirements

- Treatment capacity 5 Kg of solid waste per day
- Digester with Gasholder, stove and other components as per the specifications listed above

## O & M Protocol

- Start up by feeding 25-50 kg cow- dung diluted with equal quantity of water in to the digestion tank
- Chopped bio waste is fed into the digester. Add equal quantity of water.
- Daily feeding of any bio degradable waste [degradable within 45 days] with equal quantity of water through the top lid or through the top inlet valve as per convenience.
- Slurry to be decanted daily by opening the side outlet valve.

#### Standards

- Minimum waste retention time of 30 days
- All core components viz., Digester, Gasholder, Stove must satisfy the standards as per detailed specification or oblige as per ISI/ISO classifications
- All accessories viz., Gas hose, connectors and control valves to oblige F&S/ISI Standards
- Particle size of waste not to exceed 50 mm
- Standard adhesives viz., Araldite, Anabond 666T, M-Seal etc., to be used as required

Mul

## Portable (Prefabricated) Biogas Plant 1.00 m<sup>3</sup> Capacity (whited Culture Fed-Batch type with separate digester and gas holder)

No	Specification and size	Unit Cost in Rs.
Spe	ecification of the unit	
	Unit with separate digester & wall mounted gas holder: HDPE Tank with cylindrical shape as digester and wall mounted flexible cuboid gas holder with total volume 1.00 m <sup>3</sup> as per the specifications below	9000/-
	An IS 12701 standard 750 Litre capacity HDPE tank with a	
	top cover.	
	<ul> <li>One ISO/TR 14933:2012 &amp; 43.040.80 Standard Catalog Cuboid Gas holder having size 100mm x 120mm with a 410 ltr @ 2 fill/ 24 hrs capacity PVC Liner &amp; PP Outer shade, anchored in the walls with a 6 mm steel anchoring bolt with</li> </ul>	
	2 x 120 mm steel rods hanger not exceeding 6 mm dia.	
	An 84 mm HDPE 3 Face Baffle connected to the digestion tank with bleeder-cap facility ( as safety precaution)	
	- One 1.5 meter length rubber based excess pressure relief	
	Digester Lock (as safety precaution)	
	One 74 mm HDPE Female Thread Adaptor	
	- 210 mm PVC made Extra Large feeding Funnel for easy	
	feeding of bio waste into the digester	
	<ul> <li>A 20mm HDPE Gas Vent, connecting gas hose to the digester.</li> </ul>	
	An 8 mm HDPE made Bleeder Plug ( as safety precaution)	
	<ul> <li>A 14 mm dia special gas hose of 10 meter length is used for collect the gas from digester to the gas holder.</li> </ul>	
	<ul> <li>A HDPE 8 mm size Safety Pressure Relief Valve Embedded on the top of the digester, as a safety precaution.</li> </ul>	
	An IS-8 standard gas Burner made of refractory brick with a     4 mm center hole and trenched duly fitted with a 6 inch	
	<ul> <li>thick galvanized steel pan top as per fire &amp; safety standards.</li> <li>3 units of 14 mm HDPE/ PVC Gas Cock for regulating the biggers</li> </ul>	•
	<ul> <li>biogas.</li> <li>2.5 Kg concrete weight hanged on gas holder with a 5 mm</li> </ul>	
	steel weight hook in order to increase the pressure inside the gas holder.	
	<ul> <li>A user's manual is printed or affixed on gas holder.</li> </ul>	

### Infrastructure Requirements

- Treatment capacity 7.5 Kg of solid waste per day
- Digester with Gasholder, stove and other components as per the specifications listed above

#### O & M Protocol

- Start up by feeding 50 kg cow-dung diluted with equal quantity of water in to the digestion tank
- Chopped bio waste is fed into the digester. Add equal quantity of water.
- Daily feeding of any bio degradable waste [degradable within 45 days] with equal quantity of water through the top lid or through the top inlet valve as per convenience.
- Slurry to be decanted daily by opening the side outlet valve.

#### Standards

- Minimum waste retention time of 30 days
- All core components viz., Digester, Gasholder, Stove must satisfy the standards as per detailed specification or oblige as per ISI/ISO classifications
- All accessories viz., Gas hose, connectors and control valves to oblige F&S/ISI Standards
- Particle size of waste not to exceed 50 mm
- Standard adhesives viz., Araldite, Anabond 666T, M-Seal etc., to be used as required

They